

**KOMATSU**

**TEMSA** İŞ MAKİNALARI



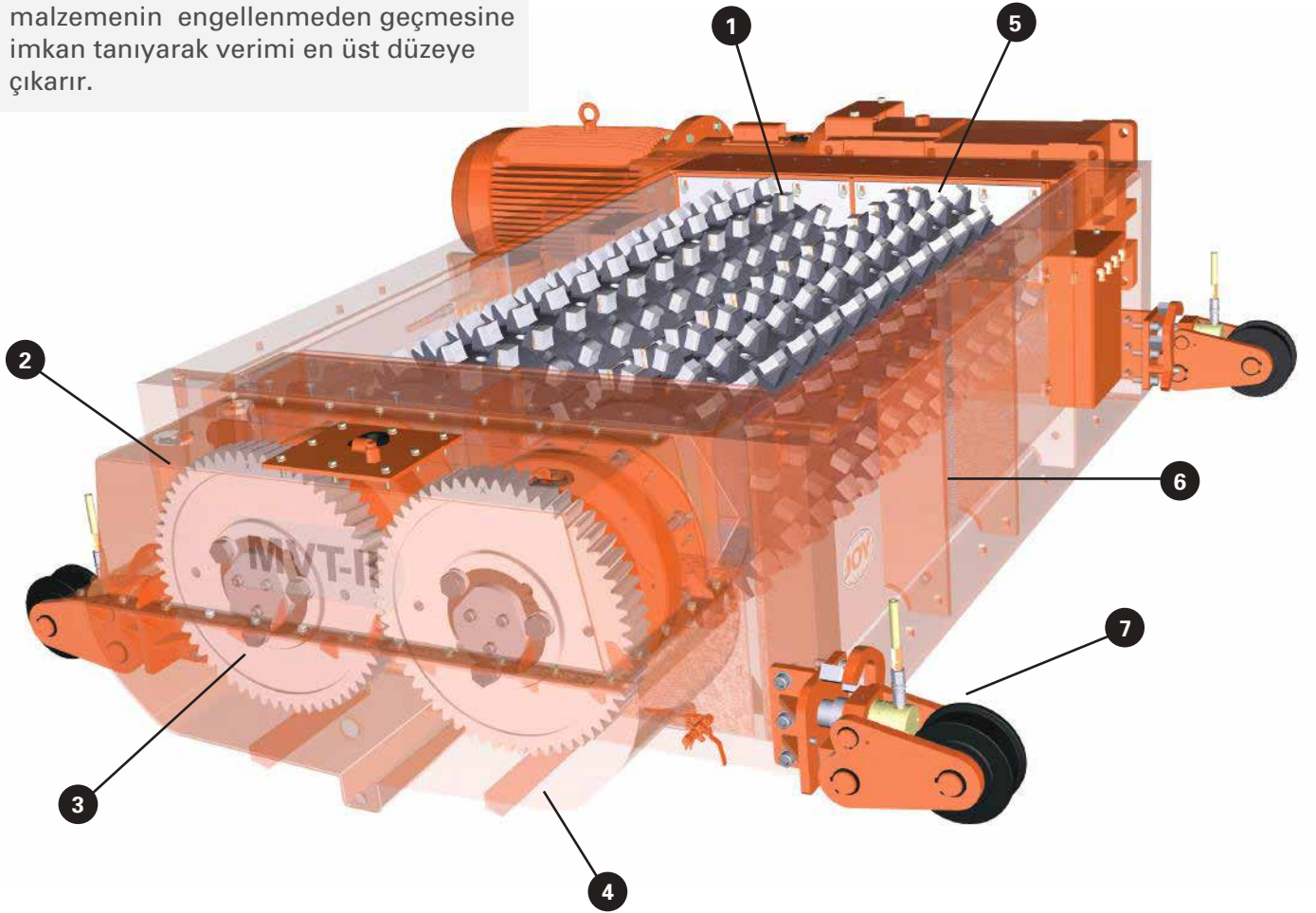
**MVT-II**  
**Kırıcı & Ebatlayıcı**

# MVT-II Kırıcı & Ebatlayıcı

## Özellikler ve faydalar

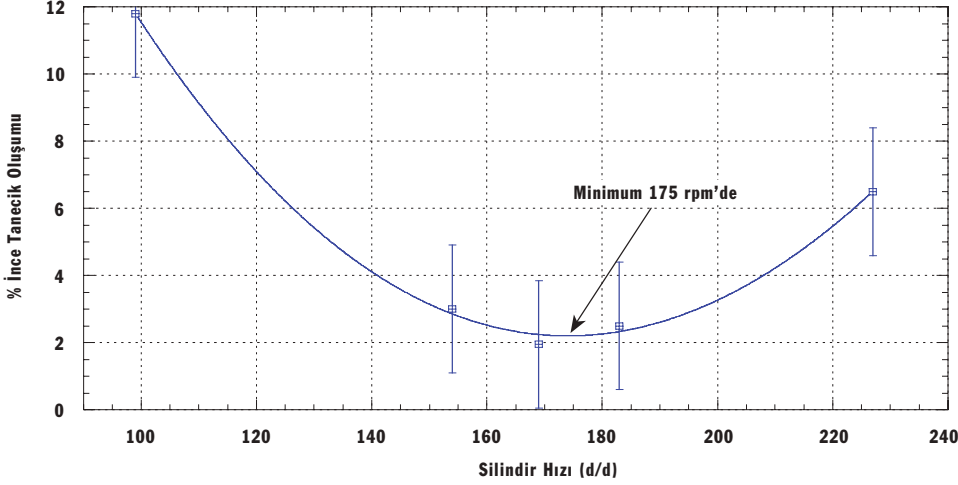
- Parçalı silindir tasarımı sayesinde yalnızca aşınmış parçaların değiştirilebilmesine imkan tanır.
- Verimliliği optimize etmek için silindir boşluğu ayarlanabilir.
- Kaynaklı çerçeve yapısına sahiptir.
- Kendinden temizlemeli, zaman ayarlı darbe dişleri, boyutlandırılmış malzemenin engellenmeden geçmesine imkan tanıyarak verimi en üst düzeye çıkarır.

MVT-II, Uyumlu Hız Teknolojisi (Matched Velocity Technology) sayesinde ince tanecik oluşumunu azaltan ve iş hacmi kapasitesini optimize eden ikincil ve üçüncül bir ebatlama makinasıdır. Silindir hızları, gelen malzemenin hızına uyacak şekilde ayarlanarak diğer tasarımlarda oluşturulan aşırı ince tanecikleri azaltılır.



1. Tek parça katı silindir mili
2. Yağlamalı zaman dişlileri
3. Daha yüksek güç aktarımı ve daha sessiz çalışma için sarmal dişliler
4. Zamanlama dişlileri tamamen kapalıdır ve sızdırmaz bir yağ bölümünde çalışır
5. Değiştirilebilir, cıvatalı silindir segmentleri
6. Kaynaklı çerçeve yapısı
7. Ünite, bakım işlemleri amacıyla kırıcı & ebatlayıcıyı konumlandırmak için hidrolik krikolar kullanılarak tekerlek üzerine monte edilmiştir. MVT-II serisi kırıcı & ebatlayıcılar bitişik oluktan çıkarıldıktan sonra kolayca kaldırılabilir ve taşınabilir.

Bağımsız araştırmalar, Uyumlu Hız Teknolojisi sayesinde ince tanecik oluşumunda azalma olduğu göstermektedir. Bu test kapsamında ince taneciklerin ürün boyutu 4 mm'den daha küçük olarak tanımlanmıştır.



Uygulamadan uygulamaya değişiklik gösteren silindir hızı, boyutlandırma makinasından gelen malzemenin hızına uygun olacak şekilde ayarlanır. Araştırma kapsamında ideal silindir hızının 175 dev/dk olduğu tespit edilmiştir. Silindir hızları ideal uygulama hızının altına düştükçe veya bu hızın üzerine çıktıkça, ince tanecik oluşumunda hızlı bir artış gözlemlenmiştir.

## MVT-II 600

### Ölçüm Standartları

- 0.9 ton/m<sup>3</sup> kömür
- 50 Hz, 1430 d/d motor
- 3:1 kırma oranı
- Yabancı madde yok
- Beklenen nominal kapasiteler

Silindir merkezleri (mm)	600	Silindir uzunluğu (mm)			
		1000	1500	2000	2500
Ürün boyutu -25	143 RPM	Kapasite 146	219	292	365
	227 RPM	MTPH 226	339	452	565
Ürün boyutu -38	143 RPM	Kapasite 221	331	440	551
	227 RPM	MTPH 343	514	685	856
Ürün boyutu -50	143 RPM	Kapasite 291	436	581	727
	227 RPM	MTPH 462	693	924	1155
Ürün boyutu -65	143 RPM	Kapasite 378	567	756	945
	227 RPM	MTPH 600	900	1200	1500

## MVT-II 800

Silindir merkezleri (mm)	800	Silindir uzunluğu (mm)			
		1500	2000	2500	3000
Ürün boyutu -50	143 RPM	Kapasite 582	776	970	1164
	227 RPM	MTPH 924	1232	1540	1848
Ürün boyutu -65	143 RPM	Kapasite 756	1008	1260	1512
	227 RPM	MTPH 1201	1601	2001	2402
Ürün boyutu -80	143 RPM	Kapasite 932	1242	1553	1864
	227 RPM	MTPH 1479	1972	2465	2958
Ürün boyutu -100	143 RPM	Kapasite 1164	1552	1940	2328
	227 RPM	MTPH 1848	2464	3080	3696

Ekipman seçimi konusunda destek almak için Temsa İş Makinaları yetkilileri ile iletişime geçebilirsiniz.

Teknik deęerler ve fotoęraflar opsiyonel ekipmanlara göre deęiřiklikler gösterebilir.  
Detaylı bilgi için Temsa İř Makinaları Satış Danışmanları ile irtibata geçebilirsiniz.

Temsa İř Makinaları rn ve hizmet özelliklerinde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

**MÜŐTERİ İLETİŐİM HATTI**  
**0850 480 1 846**  
www.komatsu.com.tr  
iletisim@temsamakina.com  
WhatsApp hattı: 0530 918 0 846  
f i y in komatsuturkiye

**TEMSA** İŐ MAKİNALARI

**KOMATSU**®

